



Утверждаю:

Руководитель ИЛ «Тест-Эксперт»
Фляпников Г.С.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 16/2225
от 05.04.2017 г.

1. Наименование и адрес заявителя	Иностранное унитарное предприятие «Саламандер оконные и дверные системы». Адрес: 225003, Республика Беларусь, Брестский р-н, р-н Аэропорта СЭЗ «Брест». Телефон/Факс: Тел.: +375 162 97 30 60 / Факс: +375 162 97 30 60, E-mail: info@bruegmann.by
2. Характеристика объекта испытаний	Профили поливинилхлоридные ламинированные и не ламинированные системы "Salamander" классов А и В для окон и дверей
3. Наименование и адрес изготовителя	Иностранное унитарное предприятие «Саламандер оконные и дверные системы». Адрес: 225003, Республика Беларусь, Брестский р-н, р-н Аэропорта СЭЗ «Брест». Телефон/Факс: Тел.: +375 162 97 30 60 / Факс: +375 162 97 30 60, E-mail: info@bruegmann.by
4. Отбор образцов	Отбор образцов проводился представителем заявителя в соответствии с ГОСТ 31814-2012, акт отбора образцов № 16/2225
5. Идентификационный номер образца	№ 16/2225
6. Основание для проведения испытаний	Направление № 16/2225 от 22.03.2017 г.
7. Методы испытаний	ГОСТ 30673-99
8. Цель испытания	Целью испытаний является установление соответствия профиля поливинилхлоридные

Стойкость к удару при отрицательной температуре	ГОСТ 30673-99	Разрушение не более одного образца из десяти	Соответствует
Изменение цвета белых профилей после облучения в аппарате "Ксенотест", порог серой шкалы, не более	ГОСТ 30673-99	4	4
Изменение ударной вязкости после облучения в аппарате "Ксенотест", %, не более	ГОСТ 30673-99	20	18
Отклонение массы профиля, %, не более	ГОСТ 30673-99	7	3
Прочность сцепления декоративного ламинированного отделочного покрытия с профилем-основой, Н/м, не менее	ГОСТ 30673-99	2,5	4,1

12. Дополнительная информация

12.1. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам).

12.2. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

12.3. Запрещена частичная или полная перепечатка или размножение Протокола испытаний без разрешения Испытательной лаборатории.

Инженер-испытатель


(подпись)

Вороненко П.В.
(И.О. Фамилия)

	ламинированные и не ламинированные системы "Salamander" классов А и В для окон и дверей, требованиям ГОСТ 30673-99
9. Дата проведения испытаний	05.04.2017 г.
10. Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 66...68% Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.

11. Результат испытаний

Определяемый показатель	Методы испытаний	ПДК и Нормы	Результат испытаний
Предельное отклонение			
Ширина, мм	ГОСТ 30673-99	±0,3	0,2
Высота, мм	ГОСТ 30673-99	±0,5	0,3
Функциональные размеры пазов, мм	ГОСТ 30673-99	±0,3	0,1
Другие размеры, мм	ГОСТ 30673-99	±0,5	0,01
Прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению на 100 мм, мм	ГОСТ 30673-99	±0,3	0,1
От перпендикулярности внешних стенок профилей коробок на 50 мм высоты профиля, мм	ГОСТ 30673-99	± 1,00	0,12
От параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля на 100 мм, мм	ГОСТ 30673-99	± 1,00	0,10
Показатели физико-механических свойств профилей			
Прочность при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-99	37,0	40,3
Модуль упругости при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-99	2100	2205
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ² , не менее	ГОСТ 30673-99	15	18,4
Температура размягчения по Вика, °С, не менее	ГОСТ 30673-99	75	77
Термостойкость при 150 °С в течение 30 мин	ГОСТ 30673-99	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	Соответствует