



Евростан

Испытательный центр «ЕВРОСТАН»

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB76, выдан Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии, действителен до 28.10.2016 г.  
Российская Федерация, 302020, Орловская область, г. Орёл, Наугорское шоссе, д. 5

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель ИЦ ООО «ЕВРОСТАН»

 Н.В. Панюшкин

« 04 » сентября 2014 г.



## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 09Е-09/2014

Изделие: Профили ПВХ «Streamline»: рама 250220, створка 251020

Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без документального разрешения испытательной лаборатории. Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы и не является гарантией качества серийно выпускаемой продукции.  
Передача протокола испытания третьим лицам допускается только в случаях, установленных законодательством Российской Федерации.

Наименование продукции Профили поливинилхлоридные "Salamander" для окон и дверей

Тип рама 250220  
створка 251020

Нормативный документ DIN EN ISO 9001: 2008  
(НД), по которому выпускается изделие

Изготовитель Фирма «Salamander Industrie-Produkte GmbH»

Адрес изготовителя D-26871 Papenburg Am Deverhaven 4, Германия

Заказчик Общество с ограниченной ответственностью "САЛАМАНДЕР  
Интернейшнл Профиль"

Адрес заказчика 600035, город Владимир, улица Куйбышева, дом 28Г, Российская  
Федерация

Нормативный документ ГОСТ 30673-99 п. 5.2.3; 5.2.4; 5.2.5; 5.3.2 таб.3 строки 1-9;  
(НД), на соответствие которого проводились испытания п. 5.3.7; 5.3.8; 5.3.9; 5.3.10

Результаты испытаний См. стр. 5-15

Акт отбора образцов № 09Е-09/А от 21.08.2014г.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 09Е-09/2014**

**Результаты испытаний на соответствие требованиям  
ГОСТ 30673-99 п. 5.2.3; 5.2.4;5.2.5; 5.3.2 таб.3 строки 1-9; п. 5.3.7; 5.3.8; 5.3.9; 5.3.10  
рама 250220**

Таблица 2

№ пункта ГОСТ	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
5.2	Основные размеры, требования к допускам размеров и формы		
5.2.3	Предельные отклонения номинальных размеров высоты, ширины, а также функциональных размеров пазов для уплотняющих прокладок, штапиков, запирающих приборов и других размеров главных профилей приведены в таблице 2.		
	Таблица 2	Измерение проводим на 3-х образцах	
	Наименование размера	Предельное отклонение, мм	
	Ширина	±0,3	Среднее арифметическое значение 4-х измерений 3 образцов 1 обр. +0,10мм 2 обр. +0,13мм 3 обр. +0,12мм, значение каждого результата находится в пределах допусков
	Высота	±0,5	Среднее арифметическое значение 4-х измерений 3 образцов 1 обр. +0,10мм 2 обр. +0,13мм 3 обр. +0,11мм, значение каждого результата находится в пределах допусков
	Функциональные размеры пазов	±0,3	Среднее арифметическое значение 4-х измерений 3 образцов 1 обр. +0,13мм 2 обр. +0,09мм 3 обр. +0,11мм, значение каждого результата находится в пределах допусков

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 09Е-09/2014**

№ пункта ГОСТ	Нормированные технические требования		Результат испытаний	Вывод
	Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м <sup>2</sup> , не менее*	15	5 образцов тип 3А (50х6мм) 1 обр. 62,0 кДж/м <sup>2</sup> 2 обр. 44,0 кДж/м <sup>2</sup> 3 обр. 60,0 кДж/м <sup>2</sup> 4 обр. 52,0 кДж/м <sup>2</sup> 5 обр. 46,0 кДж/м <sup>2</sup> Среднее арифметическое значение 5-и образцов 53,0 кДж/м <sup>2</sup>	С
	Температура размягчения по Вика, °С, не менее*	75	3 образца (10х10мм) Способ В вариант нагрева 1 1 обр. 82°С 2 обр. 83°С 3 обр. 83°С Среднее арифметическое значение 3-х образцов 83°С	С
	Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более:			
	для главных профилей	2,0	3 образца (220х220мм) 1 обр. 0,7% 2 обр. 0,6% 3 обр. 0,6%	С
	разность в изменении линейных размеров по лицевым сторонам	0,4	1 обр. 0,1% 2 обр. 0,2% 3 обр. 0,2%	С
	для доборных профилей	3,0	Требование не применимо	НП
	Термостойкость при 150 °С в течение 30 мин	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	3 образца l=220мм После испытания на внешних поверхностях образцов нет повреждений, а на торцевых поверхностях расслоение и раковины не обнаружены.	С
	Стойкость к удару при отрицательной температуре	Разрушение не более одного образца из десяти	10 образцов l=300мм После испытания на всех образцах отсутствуют сквозные трещины	С
	Изменение цвета белых профилей после облучения в аппарате "Ксенотест", порог серой шкалы, не более	4	10 образцов (5 контр) (50х80мм) Все образцы выдержали испытание	С

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 09Е-09/2014**

№ пункта ГОСТ	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
	Изменение ударной вязкости после облучения в аппарате "Ксенотест", %, не более	5 образцов тип 3А (50х6мм) 1 обр. 47,0 кДж/м <sup>2</sup> 2 обр. 50,0 кДж/м <sup>2</sup> 3 обр. 46,0 кДж/м <sup>2</sup> 4 обр. 48,0 кДж/м <sup>2</sup> 5 обр. 47,0 кДж/м <sup>2</sup> Среднее арифметическое значение 5-и образцов 47,6кДж/м <sup>2</sup> 10,2%	<b>С</b>
	Примечания		
	1 Номинальные значения показателей, отмеченных знаком "*", указывают в технической документации изготовителя.	Учтено	
	2 Предельные отклонения значения температуры размягчения по Вика от установленной в технической документации не должны превышать (±3) °С.	Требование выполнено	<b>С</b>
	3 Термостойкость профилей с декоративным ламинированным и коэкструдированным покрытием испытывают при 120 °С.	Требование не применимо	<b>НП</b>
5.3.2	Масса 1 м длины профиля должна соответствовать величине, указанной в технической документации предприятия-изготовителя.	Требование выполнено	<b>С</b>
	Отклонение от массы не должно превышать 7% указанной величины.	Требование выполнено до 1,7%	<b>С</b>
5.3.7	Профили должны быть долговечными (стойкими к длительным климатическим воздействиям). Долговечность профилей должна быть не менее 40 условных лет эксплуатации. До 01.07.2002 г. значение показателя долговечности - 20 условных лет эксплуатации.	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	<b>С</b>
5.3.8	Прочность сварных соединений на растяжение должна быть не ниже 70% прочности целых профилей (коэффициент прочности сварки - 0,7).	Среднее арифметическое значение 3-х образцов 80% (путем сравнения прочности целых и сварных образцов по три образца)	<b>С</b>
5.3.9	Сварные угловые соединения профилей класса А должны выдерживать действие нагрузок, приложенных: по схеме А рисунка 4, не менее:		
	1200 Н - для створок (в том числе для обвязок полотен балконных дверных блоков),	Требование не применимо	<b>НП</b>